Automatización en el montaje de cuadros eléctricos

Montadora automática de regletas de bornes Athex TC 80 CS

Descripción:

La montadora automática de regletas de bornes Athex ayuda a mejorar la eficiencia del proceso de equipamiento de los armarios de distribución. El autómata de corte integrado corta de forma automática carriles soporte incluyendo el marcaje.

Procesos de mecanizado:

Athex monta e imprime bornes sobre las regletas basándose en datos CAD o en la configuración manual. Los depósitos de bornes pueden sustituirse y llenarse durante el funcionamiento. Procesa bornes diferentes de todos los fabricantes. Una impresora inkjet realiza el marcaje de forma opcional durante el montaje. El autómata de corte integrado guía los carriles soporte desde el depósito al dispositivo de alimentación, los corta a la longitud adecuada y los marca con una matriz de aguja de grabado, de esta forma el marcaje es resistente a los disolventes.

Flexibilidad:

Gracias a la utilización de diferentes tipos de bornes y depósitos, así como a la manipulación automática de los carriles soporte se consigue un aumento de la productividad. Los cortos tiempos de parada y espera reducen el tiempo de montaje.

Equipamiento

- Brazo de montaje para el procesado de bornes de todos los fabricantes de tamaño:
 Anchura 40 110 mm
 Altura 28 80 mm
 Espesor 3,5 20 mm
- Hasta máx. 80 depósitos de bornes en 5 niveles
- Pueden manipularse carriles soporte con una longitud a partir de 100 mm
- Módulo de almacenaje horizontal con 28 ubicaciones para carriles soporte
- Módulo estándar para una longitud de carril de 2 m (opcionalmente ampliable a hasta 3 m)
- Módulo de cizalla eléctrica para el uso de cuchillas convencionales
- Sistema de marcaje con aguja para el marcaje de la parte inferior de los carriles
- Gestión de los sobrantes a partir de una longitud mínima de 230 mm

Datos técnicos

- Dimensiones de la máquina (An. x Al. x Pr.): 6266 x 2354 x 3138 mm, anchura sin soporte (long. máx. carriles 2 m; opcionalmente prolongable en 927 mm hasta una long. de carril de 3 m)
- Peso (sin depósitos de bornes): 2820 kg
- Cable de conexión: 3 x 400 V c.a.+ N + PE; 8 kW
- Aire comprimido: 6 10 bar, seco y sin lubricar
- Consumo de aire: aprox. 60 l/min (con carga total)
- Conexión a red: Ethernet RJ 45



Descripción del artículo
 Referencia

 Montadora automática de regletas de bornes Athex TC 80 CS
 4050.505